

FICHA TÉCNICA CAMPEÓN

DENOMINACIÓN

- CAMPEÓN es un Cemento Hidráulico de Alta Resistencia a los Sulfatos Tipo HS.
- Diseñado para construcciones de hormigón en general.
- Cumple con los requerimientos de la norma NTE INEN 2380 (Norma Técnica Ecuatoriana) y ASTM C1157 para un cemento tipo HS de alta resistencia a los sulfatos.
- Fabricación controlada bajo un sistema de gestión de calidad.
- Posee Licencia Ambiental.
- Cuenta con Certificado de conformidad con Sello de Calidad INEN

APLICACIONES

- Todo uso.
- Especial para fabricación de hormigones de alta resistencia a los sulfatos.
- Especial para fabricación de hormigones de bajo calor de hidratación, hormigones masivos y represas.
- Especial para estabilización de suelos.
- Morteros de fácil colocación y mejores acabados.
- Obras sanitarias e hidráulicas.
- Obras de arte.

PRECAUCIONES

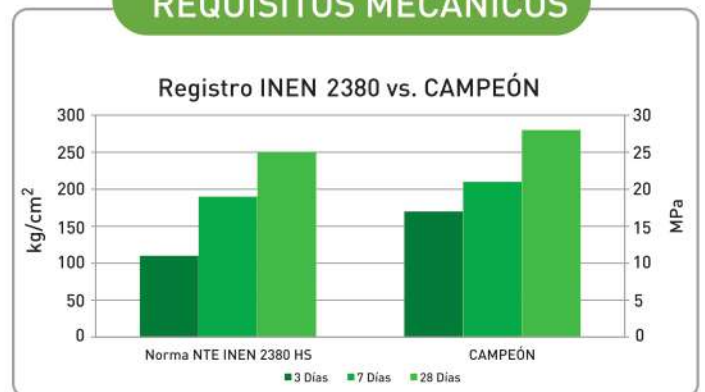
Almacenamiento

- Adquirir el cemento en distribuidores autorizados.
- Evitar contacto directo con el suelo.
- Evitar contacto con las paredes perimetrales de la bodega.
- En ambientes húmedos asegurar una ventilación adecuada.
- No exceder los 60 días de almacenamiento.

Para aplicación

- Emplear dosificaciones de hormigón diseñadas en un laboratorio calificado.
- Corregir periódicamente las mezclas para mantener constante la relación agua/cemento.
- Iniciar el curado lo más pronto posible y evitar desecación.
- Para uso de morteros, emplear arena limpia y de granulometría adecuada.

REQUISITOS MECÁNICOS



REQUISITOS FÍSICOS

PARÁMETRO	INEN 2380	CAMPEÓN
Fraguado inicial	≥ 45 ≤ 420 min	138 min
Resistencia a sulfatos	≤ 0,05	≤ 0,05
% Expansión 6 meses máximo	≤ 0,10	≤ 0,10
% Expansión 1 año máximo	≤ 0,10	≤ 0,10

USO

Todo uso. Todo tipo de construcciones.

CARACTERÍSTICAS

Resistencias

- Permite alcanzar las resistencias a la compresión requeridas a todas las edades.
- En condiciones normales se pueden obtener hormigones con resistencia a la compresión 35 MPa.
- Posee un progresivo crecimiento de las resistencias aun después de los 28 días de edad, puede alcanzar hasta un 20% más a los 90 días.

Resistencia a agentes agresivos

Por su alta finura permite obtener mayor compacidad en los hormigones o morteros, por tal razón son menos permeables e impiden el acceso de agentes agresivos como son: aguas salinas, suelos sulfatados, desechos industriales, aguas servidas, etc.

Calor de hidratación

Por su composición desprende menos calor de hidratación que los cementos puros, permitiendo manejar grandes masas de hormigón

Durabilidad

- Para obras que requieran mayor durabilidad en aplicaciones con altas concentraciones de sulfatos se puede agregar ciertos minerales a Campeón.
- Una de las características más importantes de CAMPEÓN es la durabilidad, que es consecuencia de su alta resistencia a agentes agresivos y su continuo crecimiento de resistencia aun después de los 28 días.

Presentación

Sacos de 50 kg.

DISPONIBLE TAMBIÉN EN EMPAQUE ANTI-HUMEDAD PARA LAS ZONAS HÚMEDAS



CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CON
SELLO DE CALIDAD



Instituto Ecuatoriano de Normalización



"UNACEM Ecuador cuenta con las certificaciones ISO 9001, por cumplir con los más altos estándares de calidad en producción y comercialización de cemento, e ISO 14001 por cumplir con los más altos estándares en sistemas de gestión ambiental"



La Iniciativa Certificación Punto Verde por Empresa Eco-Eficiente se entregó a UNACEM Ecuador S.A. ubicada en Otavalo, Km 7 1/2 vía a Selva Alegre, por haber obtenido 4 casos exitosos de producción más limpia en menos de dos años.